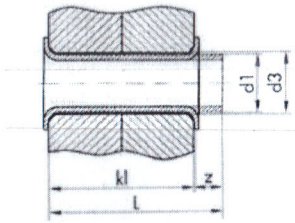
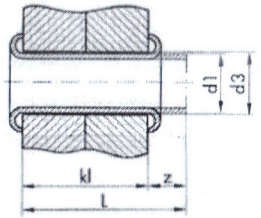
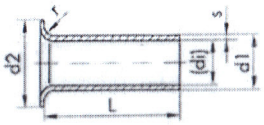
Rivets tubulaires suivant norme DIN 7340

Ø de tube	d1	1	1,2	1,5		2		2,5			3			4			5			6				8				10		
	Tol.	± 0,03	± 0,03	± 0,03		± 0,03		± 0,05				± 0,05		± 0,07			± 0,07			± 0,1				± 0,1				± 0,1		
Epaisseur de paroi	s±10%	0,2	0,2	0,2	0,25	0,2	0,3	0,25	0,3	0,4	0,25	0,3	0,5	0,3	0,4	0,5	0,3	0,5	0,75	0,4	0,5	0,75	1	0,4	0,5	0,75	1	0,5	0,75	1
d'où Ø intérieur	di	0,6	0,8	1,1	1	1,6	1,4	2	1,9	1,7	2,5	2,4	2	3,4	3,2	3	4,4	4	3,5	5,2	5	4,5	4	7,2	7	6,5	6	9	8,5	8
	Tol.	± 0,07	± 0,07	± 0,07	± 0,08	± 0,07	± 0,09	± 0,1	± 0,11	± 0,13	± 0,1	± 0,11	± 0,15	± 0,13	± 0,15	± 0,17	± 0,13	± 0,17	± 0,22	± 0,18	± 0,2	± 0,25	± 0,3	± 0,18	± 0,2	± 0,25	± 0,3	± 0,2	± 0,25	± 0,3
Ø de tête	d2	1,6	2	2,5		3,2		4			4,5			6			7,5			9				12				15		
	Tol.	± 0,15	± 0,15	± 0,15		± 0,15		± 0,2			± 0,2			± 0,25			± 0,25			± 0,25				± 0,3				± 0,3		
k ≈		0,25	0,3	0,35	0,4	0,4	0,45	0,4	0,5	0,6	0,5	0,5	0,6	0,65	0,7	0,8	0,75	0,9	1	0,95	1	1,1	1,3	1,2	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,7
r max.		0,2												0,4			0,5			0,6				0,8				1		
Ø d'alésage d3		1,1	1,3	1,6		2,2		2,7			3,2			4,3			5,3			6,4				8,4				10,5		
majoration de longueur		0,8	1	1,1	1,2	1,2	1,5	1,4	1,7	2	1,8	2	2,2	2	2,2	2,5	2,5	3	3,5	2,5	3	3,5	4	3	3,5	3,7	4	3,5	3,7	4



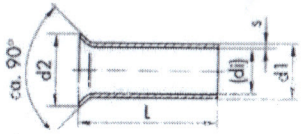


Tête plate de forme A



Tête bombée de forme B

Tête fraisée de forme C



Désignation suivant norme DIN 7340 - Matière - Forme de tête Ø de tube x épaisseur de paroi x longueur

FGTI Distribution - 10 rue de la Vallée - F.49800 ANDARD
Tél 02 41 54 22 54 - Fax 02 41 54 23 57 email contact@fgti-distribution.fr