

Piston de dosage AS – MANOY®

Piston de dosage AS MANOY® à système d'étanchéité intégrée

Adapté au Nettoyage en place (CIP) et à la Stérilisation en place (SIP)



Piston de dosage AS - MANOY® AS en position de nettoyage

Grâce à sa paroi extérieure lisse et fermée, le piston de dosage MANOY® AS satisfait aux critères d'hygiène.

Spécialement conçu et adapté à une grande variété d'applications dans l'industrie alimentaire, le piston de dosage MANOY® AS a fait ses preuves depuis plusieurs décennies.

Son principe de fonctionnement n'étant pas lié à une forme spécifique, le piston peut être adapté à chaque client en fonction des spécificités de chaque doseur.

Applications et caractéristiques

- Piston de dosage pour produits alimentaires liquides et pâteux
- Toutes les fonctions (pompage/refoulement, raclage et étanchéité) groupées en une seule pièce
- L'étanchéité intégrée permet une surface complètement lisse et fermée
- Large plage d'application de produits et de températures
- La matière à base PTFE pour SIP (Stérilisation en place), ne convient pas au dosage de produits très abrasifs
- La matière H13 pour CIP (Nettoyage en place), résistance à l'abrasion élevée mais limite de température à 80°C
- Faible frottement pour toutes les matières
- Plage de diamètre de 12 mm jusqu'à 70 mm (diamètres plus grands sur demande)

Conception de logement adapté au nettoyage automatisé

Pour le **cycle de nettoyage CIP** (Nettoyage en place), sortir le piston de dosage MANOY® AS de la chambre de dosage. Un simple rinçage vertical dans la chemise est approprié et suffisant.

Après le nettoyage, réintroduire le piston de dosage MANOY® AS dans la chambre de dosage à une température proche de la température de fonctionnement (environ +20 °C). Ne pas dépasser les +80 °C.

Un chanfrein d'entrée de 10° maximum est indispensable pour un bon retour dans la chambre. Arrondir tous les angles.

Pour le **cycle de stérilisation SIP** (Stérilisation en place), introduire le piston de dosage MANOY® AS dans la chambre de nettoyage. Celle-ci doit être dimensionnée pour permettre au piston de dosage MANOY® AS de se dilater sans être précontraint pendant le rinçage SIP à +140 °C, évitant ainsi l'altération de la fonctionnalité et la durée de vie.

Après le nettoyage, réintroduire le piston de dosage MANOY® AS dans la chambre de dosage à une température proche de la température de fonctionnement (environ +20 °C). Ne pas dépasser les +80 °C.

Un chanfrein d'entrée de 10° maximum est indispensable pour un bon retour dans la chambre, arrondir tous les angles.

Matières

Stérilisation en place (SIP)

26A
31K

Nettoyage en place (CIP)

H13

Étanchéité de tige de piston

Un joint plat est recommandé pour assurer l'étanchéité entre tige et piston.

A commander séparément, en fonction des dimensions Ø G et Ø J pour une épaisseur de 1,5 mm.